



Nous vous aiderons à atteindre vos objectifs de production et de qualité.

Egalement disponible dans notre gamme



SealScope™

- SealScope™ est un système en ligne d'inspection de la qualité des zones de soudage. Le système mesure la vibration au moment de la fermeture des mâchoires de l'ensacheuse.
- SealScope™ s'adapte à la plupart des ensacheuses horizontales et verticales.

Weighing & Inspection



SealCam™ est un système en ligne d'inspection de la qualité des soudures qui : Vérifie l'intégrité des zones de soudage.

SealCam™

MONITORING SEAL INTEGRITY



- Vous cherchez à améliorer la qualité des zones de soudage des emballages ?
- Vous désirez automatiser l'inspection de vos machines ?
- Vous vous souciez de la qualité de chaque produit qui quitte votre entreprise ?
- Vous voulez augmenter la production tout en garantissant une excellente qualité ?

Weighing & Inspection bvba
Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem - T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75

www.wibe.be
www.wibe-weegschalen.be

Ramsey Goring Kerr Ludwig Laumas H-Sensortechnik Loadrite Hycontrol MoistTech

Ramsey Goring Kerr Ludwig Laumas H-Sensortechnik Loadrite Hycontrol MoistTech
Weighing & Inspection Belgium | Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem | T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75 | info@wibe.be

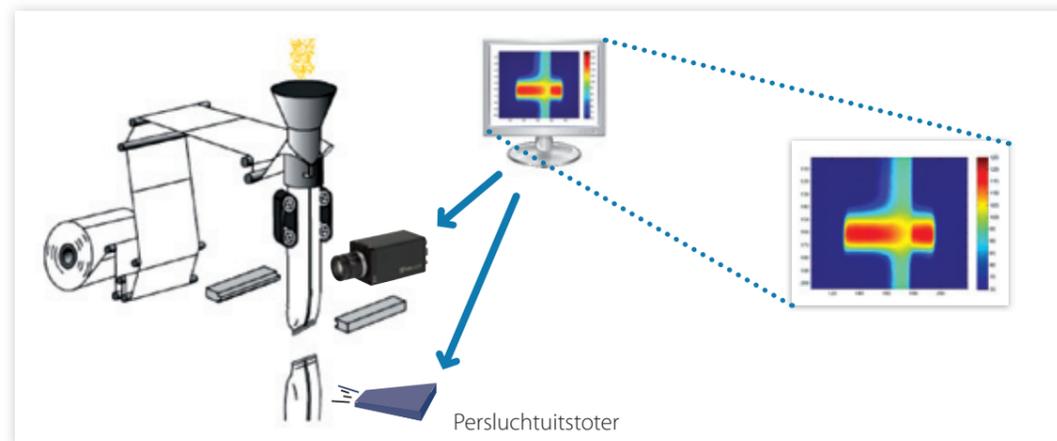
Nous vous aiderons à atteindre vos objectifs de production et de qualité.

Aperçu de SealCam™

SealCam™ est un système en ligne d'inspection de la qualité des soudures qui :

- Vérifie l'intégrité des zones de soudage
- Détecte la présence de matière dans la soudure
- Contrôle la qualité de la production en temps réel
- Optimise le processus d'emballage

SealCam™ s'adapte à la plupart des ensacheuses.



Fonctionnement de SealCam™

La technologie de SealCam™ est basée sur une capture infrarouge de la zone de soudage juste après l'étape de soudure. Grâce à des techniques d'analyses d'images avancées, les défauts sont détectés automatiquement durant le processus. Ce système vérifie chaque sachet en ligne même à haute fréquence de production.

Les trois constituants de SealCam™ :

Infrarouge camera

Capture la signature infrarouge de la zone de soudage

Contrôleur

Traite les images infrarouges et contrôle l'éjecteur

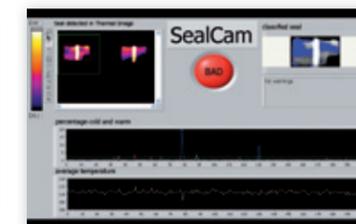
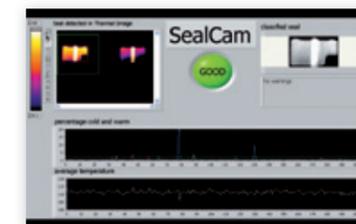
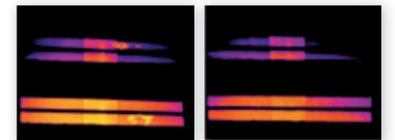
SealCam™ logiciel

Analyse les images et détermine la qualité de la soudure et du procédé



Logiciel SealCam™

Le test d'intégrité est effectué en une fraction de seconde. Lorsque la soudure ne satisfait pas aux spécifications, le sachet est retiré de la ligne de production grâce à un éjecteur. Ce système peut être démarré ou arrêté à n'importe quel instant. Si un opérateur désire effectuer d'autres tests sur une machine, il peut aisément désactiver le système. L'opérateur peut également adapter les paramètres de détection afin d'augmenter le volume de production tout en garantissant une qualité suffisante.



Points forts

Des paquets de haute qualité

Conservation plus longue

Détecte les fuites, les plis et la matière dans la soudure, évitant une mise au rebut prématurée.

Moins de plaintes des clients

Prévient la livraison de produits mal fermés aux clients et diminue le risque de plainte ou d'amendes.

Contamination réduite

Empêche la contamination de la ligne de production jusqu'à l'étalage grâce à l'éjection des produits présentant des fuites.

Optimisation du processus d'emballage

Vitesse et qualité

Détermine les paramètres opérationnels optimaux et la largeur de soudure pour l'emballage à haute vitesse.

Identification des causes

Analyse les paquets défectueux et permet l'amélioration continue du processus.

Alertes précoces

Suit le processus en continu en aidant à prévenir la perte de production ou la mise à l'arrêt des machines.

